



ACROLON™ 218 HS

ACRYLIC POLYURETHANE

丙烯酸聚氨酯面漆

产品说明

ACROLON 218 HS 是一种低VOC含量，经过聚酯改良的脂肪族丙烯酸聚氨酯的面漆，适合在流水线施工，它同样适合在开放的工业环境中施工。是一种快干，高光的聚氨酯涂料。

- 能直接用于环氧和湿固化聚氨酯富锌底漆上
- 在室外曝晒的环境中有良好的保色和保光性能
- 快干
- 出色的施工性能

建议使用范围

特别适合车间使用。

用于经过处理的工业环境中的金属和砖石表面：

- 钢结构
- 储罐外部
- 机车头和车厢
- 管线
- 运输带
- 船舶
- 桥梁
- 海上平台-勘探和开采
- 风塔-离岸和陆上
- 符合美国农业部(USDA)监察标准
- 符合AWWAD102外部涂料体系#4, #5, #6;
- 可用于高性能要求的建筑设计上
- 可用于在烃类防火涂料的上面
- 可用于采矿行业

产品指标

漆膜光泽： 高光或半光

颜色： 众多颜色可供选择

固体体积含量： 65%±2% (混合后)

固体重量含量： 78%±2% (混合后)

VOC(EPA方法24)： 不稀释： < 300 g/L

用R7K15稀释10%： < 340 g/L

用R6K10稀释9%： < 340 g/L

混合比： 主剂:固化剂 = 6:1 (体积比)

建议每层涂布率：

湿膜厚度： 115-230微米

干膜厚度： 75-150微米

理论涂布率： 13m²/L@50微米干膜厚度

注意： 刷涂或辊涂可能需要涂装多层才能达到最大厚度和理想效果。

干燥时间表（湿膜厚度： 150微米，50%相对湿度）

	1.7°C	25°C	49°C
指 触 干：	4 小时	30 分钟	20 分钟
指 压 干：	18 小时	6 小时	4 小时
重涂间隔：			
最 短：	18 小时	8 小时	6 小时
最 长：	3 个月	3 个月	3 个月
固 化：	14 天	7 天	5 天
干燥时间受温度、湿度和膜厚变化影响。			
混合使用寿命：	4 小时	2 小时	45 分钟
(增加5%稀释剂R7K15)			
熟化时间：	无		



ACROLON™ 218 HS
ACRYLIC POLYURETHANE
丙烯酸聚氨酯面漆

产品指标

产品存放有效期: 在4.5°C-38°C室内储存; A组份*: 36个月,未开封
B组份: 24个月,未开封
*A组份(铝色, Rex # B65SW655)有效期24个月
闪点: 13°C混合后
稀释剂/清洗剂: 喷涂: 稀释剂 R7K15, R6K10, R7K111
刷涂/辊涂: 稀释剂 R7K132, R7K111

包装规格

A组份: 15.43 L置于20 L的桶
B组份: 2.57 L置于4 L的桶

施工条件

温度: 空气、被涂表面: 最低1.7°C, 最高49°C。
涂料: 最低4.5°C, 最高49°C, 至少要高于露点2.8°C。
相对湿度: 不高于85%

施工设备

稀释剂/清洗剂
喷涂R7K15, MEK R6K10, R7K111
刷涂/辊涂R7K132, R7K111

如需使用其它稀释剂, 请咨询当地宣伟代表。

高压无气喷涂
压力 2500-2800 psi (17.2-19.3MPa)
漆管内径..... 3/8" (9.5mm)
喷嘴内径..... 0.013" - 0.017" (0.33-0.43mm)
过滤网 60 目
稀释 根据需要R7K15或 R7K111, 最高可稀释10% (体积比), 用R6K10可稀释至9%

空气喷涂
喷枪 Binks 95
液体喷嘴..... 63P
雾化压力..... 50 - 70 psi (0.34-0.48MPa)
液化压力..... 20 - 25 psi (0.14-0.17MPa)
稀释 根据需要R7K15或 R7K111, 最高可稀释10% (体积比), 或用R6K10可稀释至9%

刷涂
刷毛 天然鬃毛
稀释 根据需要, 最高可稀释10% (体积比)

辊涂
滚筒 3/8" 耐溶剂混纺滚芯 (9.5mm)
稀释 根据需要, 最高可稀释10% (体积比)
如果没有上述特定的施工设备, 可用相同类型的代替。

安全注意事项

使用之前应查阅材料安全数据表。
发表的技术数据和使用说明可能会随时改动而无法及时通知。
欲得到更多的技术数据和使用指导, 请与您所在地的宣伟(Sherwin-Williams)代表联系。

声明: 本说明书的内容都是从英文版本翻译过来的, 如有争议或中文与英文不符之处, 请以英文版本为主。